

ZQJ4117VA Taladro Electrónico Velocidad Variable



Las principales características y funciones estructurales se describen a continuación:

1. El nuevo taladro de columna adopta un diseño estructural con motor sin escobillas que controla directamente la velocidad de forma continua, en lugar del diseño de transmisión habitual con poleas y correas. El rango de velocidad es de 150 a 3200 RPM. A diferencia de los taladros de columna tradicionales, este nuevo taladro se controla directamente eléctricamente para cambiar la velocidad, sin necesidad de cambiar la correa.
2. Beneficiarse del motor sin escobillas (brushless), que ofrece una larga vida útil, alta potencia y un alto par motor. Junto con nuestro exclusivo software de control, logra una regulación de velocidad continua y un par motor constante.



3. La sección de control eléctrico adopta un esquema de control que combina chip y software, lo que no solo realiza numerosas funciones prácticas, sino que también proporciona diversas medidas de protección para el motor, de modo que el taladro se protege eficazmente y se detiene ante sobrecargas, sobrecorrientes y anomalías de voltaje. Además, al reiniciar la alimentación principal, se puede restablecer su funcionamiento normal.



4. El controlador eléctrico está equipado con una pantalla táctil, que no solo permite el uso de botones físicos, sino que también ofrece un manejo táctil más intuitivo para todas las funciones.

5. El nuevo taladro puede lograr las siguientes funciones que el taladro común no tiene:

5.1 Tras encenderlo, muestra intuitivamente **la velocidad y la profundidad de perforación en tiempo real**. La unidad de profundidad se puede cambiar entre mm y pulgadas.

5.2 **Arranque y parada automáticos**. Se enciende automáticamente al bajar la broca y se detiene automáticamente al volver a su posición original. Al activar esta función, la máquina puede utilizarse cíclicamente sin necesidad de encenderla y apagarla manualmente durante el funcionamiento.

5.3 **Ajuste de profundidad**. Al perforar a la profundidad establecida, la máquina puede detenerse automáticamente.

5.4 **Inversión de giro automático**. Al perforar a la profundidad establecida, la máquina puede invertir automáticamente el giro. Es especialmente adecuada para el roscado con macho.

5.5 **Inversión de giro**. Cuando se enciende la máquina, se puede activar el botón de reversa en la pantalla táctil y se puede revertir la máquina cuando se reinicia.

5.6 **Bloqueo Eléctrico**. El husillo se puede bloquear al activar la tecla "HOLD" en la pantalla táctil.

5.7 **Luz de trabajo LED y láser cruzado**. La luz de trabajo y el láser cruzado se pueden ajustar a cualquier posición, para un uso conveniente durante el trabajo.



5.8 T El taladro cuenta con **la función de guardar y ampliar el programa**. Los usuarios pueden enviarnos datos de uso frecuente, como la velocidad de rotación, la profundidad y el diámetro de perforación, para que podamos **introducílos en la máquina con antelación**.

5.9 Controlador de velocidad multifuncional. Los usuarios pueden ajustar la velocidad rápida o lenta presionando la perilla de velocidad. Esta misma operación también se puede realizar para ajustar la profundidad.



5.10 Función en tiempo real para el consumo de energía y corriente del motor.

Permite a los usuarios observar fácilmente los cambios de carga de la máquina desde la pantalla durante el funcionamiento.

5.11 Personalizar el contenido de visualización de la pantalla. Beneficiarse del control del chip y del software, el contenido de la pantalla se puede personalizar según los requisitos detallados de los clientes.

Ddatos técnicos:

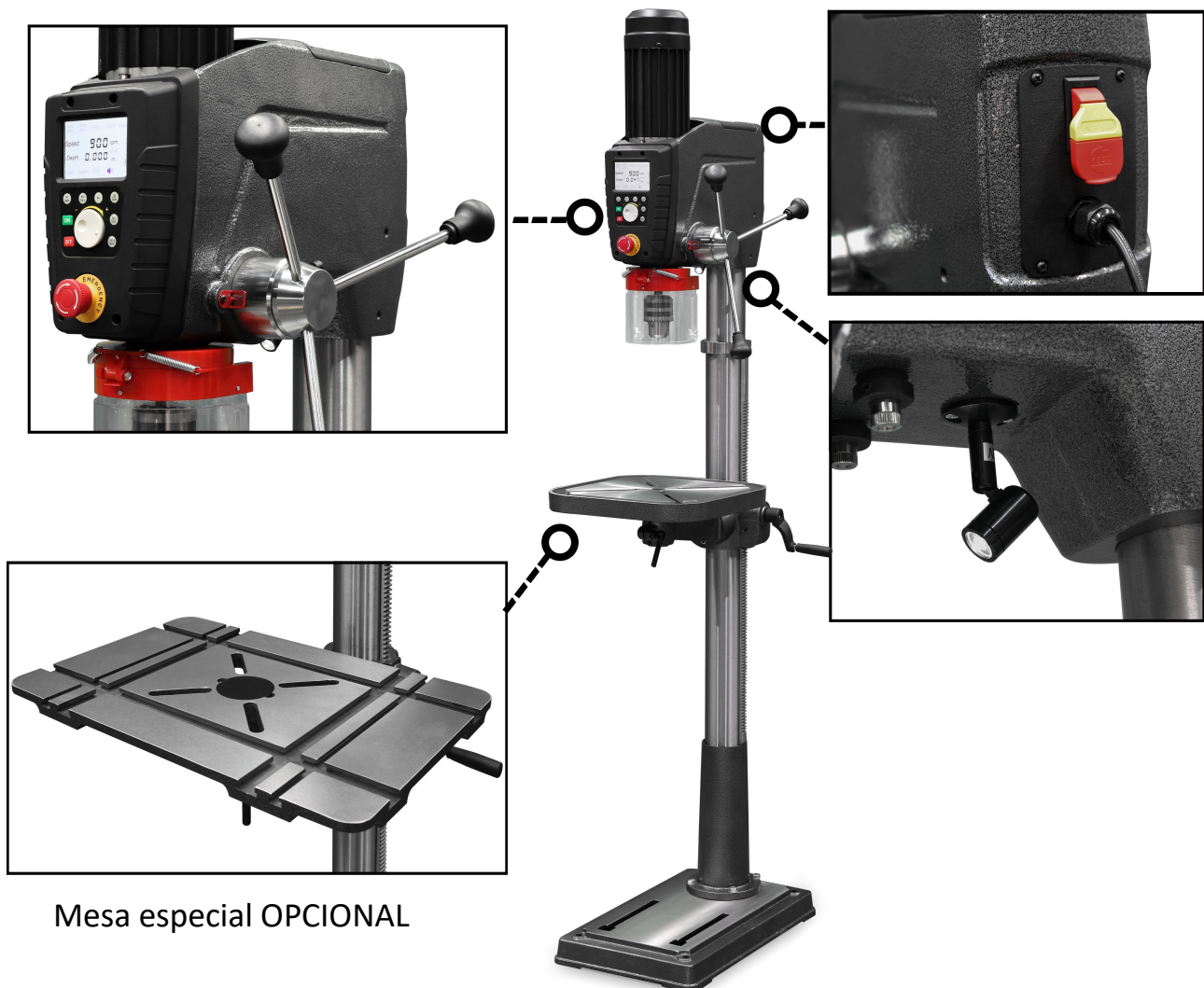
Tipo de Motor	Brushless (sin escobillas)
Potencia nominal de salida	1600W 230V 50/60HZ
Dirección de Rotación	Bidirectional (FWD & REV)
Rango de corriente	220-240V, 50/60 HZ
Amperaje del motor (máx)	9 Amp
Control de velocidad	Yes
Protección	Yes
Balanceo	431 mm (17")
Recorrido eje	120mm
Número de velocidades:	Variable

Rango velocidades:	150-3200RPM
Cono del eje:	MT-2 (Morse 2)
Portabrovas:	3-16 mm
Medidas Mesa (LxA):	345X345mm
Inclinación mesa:	90° Dcha e Izda
Rotación mesa:	360°
Diámetro columna:	80mm
Medidas Base (L x A):	520 x 32mm
Laser	Yes
Lámpara LED	Yes

Funciones especiales:

- Modo de funcionamiento: Pantalla táctil/botones físicos
- Visualización digital de la profundidad de perforación en tiempo real
- Visualización de la velocidad en tiempo real
- Visualización de la dirección de rotación en tiempo real
- Inicio y parada automáticos
- Parada automática de profundidad
- Retroceso automático de profundidad
- Ajuste de punto de referencia a cero
- Bloqueo del husillo
- Guardado y extensión de programa

ZQJ4117VA



Mesa especial OPCIONAL



www.lombarteonline.com

Nombre de archivo: Nuevo Taladro electrónico ZQJ4117V.doc
Directorio: C:\Users\User\Desktop\Fotos Cataleg 2026\ZQJ4117V
Plantilla: C:\Users\User\AppData\Roaming\Microsoft\Plantillas\Normal.dotm
Título: Microsoft Word - ZQJ4117V û.docx
Asunto:
Autor: Administrator
Palabras clave:
Comentarios:
Fecha de creación: 20/01/2026 15:18:00
Cambio número: 29
Guardado el: 22/01/2026 14:49:00
Guardado por: User
Tiempo de edición: 59 minutos
Impreso el: 22/01/2026 14:49:00
Última impresión completa
Número de páginas: 5
Número de palabras: 629 (aprox.)
Número de caracteres: 3.461 (aprox.)